

AN: - PAT 1991-066712

TI: Forced cooling arrangement for machine with inclined poles includes subdivided gap between core and winding of each pole for flow of coolant under pressure

PN: EP415057-A

PD: 06.03.1991

AB: The pole windings (9) are spaced apart from the cores (4) and cooled by the flow through the limbs (11) of a U-shaped guide (12). Each limb (11) is divided into two channels (15,16) with insulating spacers (23) which may be formed integrally of the same GFRP material. Longer spacers (23a) define the central spaces (13,14). The pole support (10) is tensioned by a supporting plate (25) and threaded bolt (26) and nut (27) so as to secure the insulation (24) between itself and the windings (9) on either side.; High-speed coolant flow is permitted without weakening of pole cap structure.

PA: (ALLM) ASEA BROWN BOVERI A; (ALLM) ASEA BROWN BOVERI AG;

IN: BAER J; STOECKLI F;

FA: EP415057-A 06.03.1991; BR9004241-A 03.09.1991;
DE59003435-G 16.12.1993; EP415057-B1 10.11.1993;
ES2047773-T3 01.03.1994; JP03239138-A 24.10.1991;
NO9003747-A 01.03.1991;

CO: AT; BR; CH; DE; EP; ES; IT; JP; LI; NO;

DR: AT; CH; DE; ES; IT; LI;

IC: H02K-001/32; H02K-003/24; H02K-009/04;

MC: X11-J01B; X11-J02A; X11-J06;

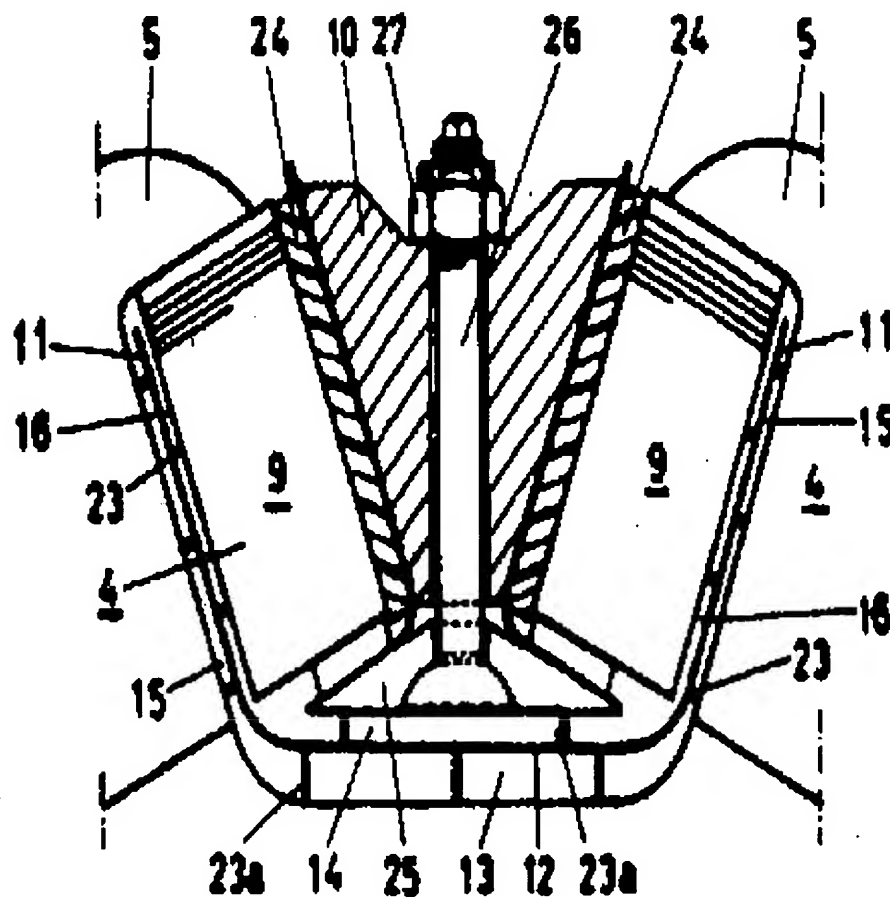
DC: X11;

FN: 1991066712.gif

PR: CH0003136 29.08.1989;

FP: 01.03.1991

UP: 01.03.1994



THIS PAGE BLANK (USPTO)

THIS PAGE BLANK (USPTO)



⑪ Veröffentlichungsnummer: **0 415 057 A1**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

②① Anmeldenummer: 90113838.8

⑤ Int. Cl.⁵: H02K 3/24, H02K 1/32

② Anmeldetag: 19.07.90

③ Priorität: 29.08.89 CH 3136/89

71) Anmelder: ASEA BROWN BOVERI AG
Haselstrasse
CH-5401 Baden(CH)

④ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
06.03.91 Patentblatt 91/10

72 Erfinder: Baer, Jürgen
Rasehübelstrasse 1
CH-5506 Mägenwil(CH)
Erfinder: Stöckli, Franz
Vellchenweg 7
CH-5244 Birrhard(CH)

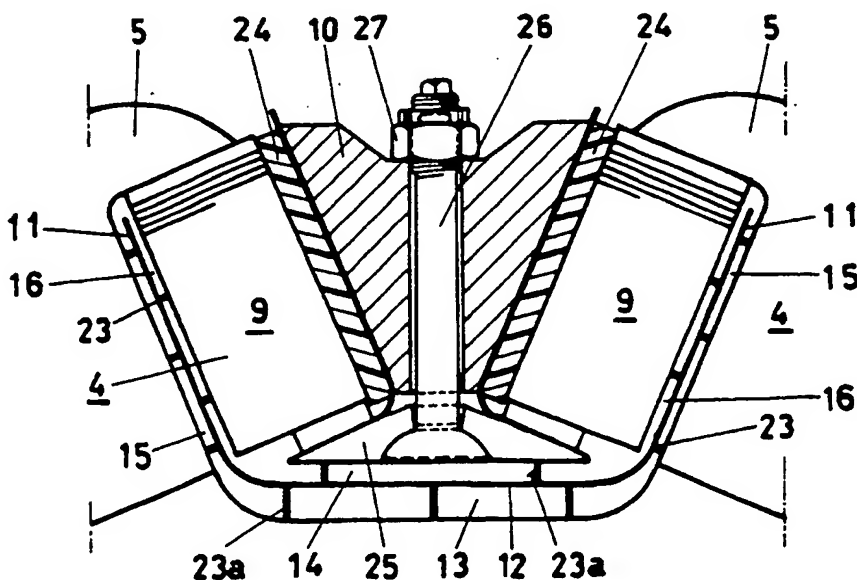
ⓑ Benannte Vertragsstaaten:
AT CH DE ES IT LI

54 Anordnung zur Führung des Kühlmediums in Schenkelpolmaschinen.

57) Um bei Schenkelpolmaschinen eine optimale Hinterlüftung der Polspulen (9) zu erreichen, ist in dem Spalt zwischen Polkern (14) und Polspule (9) eine U-förmige Leiteinrichtung (12) eingeschoben, welche fast bis an die Polkappe (5) reicht. Durch die dadurch gebildeten Räume (15,16) wird das Kühlmit-

tel geleitet. Auf diese Weise werden hohe Kühlmittelgeschwindigkeiten erzielt, die zu höheren Wärmeübergangszahlen führen und somit die Leitertemperaturen der Polspulen senken.

FIG.6



ANORDNUNG ZUR FÜHRUNG DES KÜHLMEDIUMS IN SCHENKELPOLMASCHINEN

TECHNISCHES GEBIET

Die Erfindung bezieht sich auf eine Anordnung zur Führung des Kühlmediums in Schenkelpolmaschinen. Sie betrifft insbesondere eine Anordnung zur forcierten Zufuhr des Kühlmediums in den Spalt zwischen dem Polkern und der Polspule.

Die Erfindung nimmt dabei Bezug auf einen Stand der Technik, wie er sich beispielsweise aus der DE-AS 11 91 475 ergibt.

TECHNOLOGISCHER HINTERGRUND UND STAND DER TECHNIK

Die Kühlung der Erregerwicklung von Schenkelpolläufern elektrischen Maschinen bereitet oft erhebliche technische Schwierigkeiten. Während es für die Kühlluftführung in den Pollücken bereits eine Reihe von technisch einwandfreien und funktionsfähigen Vorschlägen gibt, sind die bisher bekannten Massnahmen zur Polspulenhinterlüftung, also der Abfuhr der Wärme aus dem Spalt zwischen Polspule und Polkern weniger befriedigend. Dazu gehören die Thermosiphon-Kühlung gemäss der US-PS 3,739,212 und die gezielte Führung von Kühlmittel durch besagten Spalt und von dort aus durch Bohrungen in der Polkappe in den Maschinenluftspalt, wie es in der DE-AS 11 91 475, Fig. 1, dargestellt ist.

Die Thermosiphonkühlung beruht auf der Ausnutzung von Dichteunterschieden, ist wenig wirksam und ist auch einer sauberen Berechnung nicht zugänglich.

Die Polspulenhinterlüftung führt zwangsläufig zur Schwächung der ohnehin hochbelasteten Polschuhe.

KURZE DARSTELLUNG DER ERFINDUNG

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Anordnung zur forcierten Zufuhr des Kühlmediums der eingangs genannten Gattung zu schaffen, die hohe Kühlmediumsgeschwindigkeiten zulässt, ohne die Polkappe zu schwächen.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäss dadurch gelöst, dass im Spalt zwischen Polkern und Polspule eine Leiteinrichtung vorgesehen ist, welche den Spalt in zwei Räume unterteilt, die im wesentlichen nur am polkappenseitigen Ende in freier Verbindung stehen, wobei vom Druckerzeuger aus ge-

sehen beide Räume nacheinander durchströmt sind.

Derartige Leiteinrichtungen bestehen im einfachsten Fall aus U-förmig gebogen Blechen oder Platten, wobei jeder Schenkel in die einander zugewandten Spalte zweier benachbarter Pole eintauchen, und die Basis des Blechs bzw. der Platte in der Pollücke gelegen ist und auf diese Weise den Raum zwischen benachbarten Polen in einen Einströmraum und einen Abströmraum für das Kühlmedium unterteilt.

Der Vorteil der Erfindung ist insbesondere darin zu sehen, dass sie sich sowohl bei Neukonstruktionen als auch bei der Umrüstung bestehender Maschinen verwenden lässt. Durch die erfindungsgemässe Belüftungsart werden höhere Kühlmittelgeschwindigkeiten am Rücken der Polspulen erzeugt, die zu höheren Wärmeübergangszahlen führen und die Leitertemperaturen der Polspulen senken. Dadurch kann die Ausnutzung der Maschine gesteigert werden.

Weitere Vorteile der Erfindung und Ausführungsbeispiele werden nachfolgend anhand der Zeichnung näher erläutert.

KURZE BESCHREIBUNG DER ZEICHNUNG

In der Zeichnung sind Ausführungsbeispiele der Erfindung schematisch dargestellt, und zwar zeigt:

Fig.1 ein erstes Ausführungsbeispiel der Erfindung in stark schematisierter Form bei einer einseitig belüfteten Schenkelpolmaschine im Längsschnitt;

Fig. 2 einen Teilquerschnitt durch die Maschine nach Fig. 1;

Fig.3 ein zweites Ausführungsbeispiel der Erfindung in stark schematisierter Form bei einer einseitig belüfteten Schenkelpolmaschine im Längsschnitt mit gegenüber Fig.1 abweichender Kühlmittelführung;

Fig.4 einen Teilquerschnitt durch die Maschine nach Fig. 4;

Fig.5 ein drittes Ausführungsbeispiel der Erfindung in stark schematisierter Form bei einer symmetrisch belüftete Schenkelpolmaschine im Längsschnitt;

Fig.6 einen mehr ins Detail gehenden Teilquerschnitt durch zwei benachbarte Pole in der Höhe der Polwicklungsabstützung.

WEGE ZUR AUSFÜHRUNG DER ERFINDUNG

In Fig. 1 ist eine Schenkelpolmaschine im Längsschnitt stark vereinfacht dargestellt. Der Statorblechkörper ist mit 1, die Statorwicklung mit 2 bezeichnet. Ein Pol 3, bestehend im wesentlichen aus Polkern 4 und Polkappe 5 ist auf dem Rotorjoch 6 und dieses wiederum auf dem Rotorkörper 7 befestigt. Mit 8 ist die Welle der Maschine gekennzeichnet. Jeder Pol 3 weist eine Polwicklung 9 auf, die in bekannter Weise mittels Abstützelementen 10 in der Pollücke abgestützt ist.

Die Polspulen 9 sind vom Polkern 4 beabstandet. In die einander zugewandten Spalte je zweier beachbarter Pole sind die Schenkel 11 einer U-förmigen Leiteinrichtung 12 eingeschoben, deren Basis die Pollücke in zwei Räume 13 und 14 unterteilt. Die Schenkel 11 unterteilen gleichermassen die Spalte zwischen der Polspule 9 und Polkern 4 in zwei Räume 15 und 16. Diese sind im polkappennahen Bereich des Spaltes miteinander verbunden.

Beim Betrieb der Maschine strömt Kühlmittel in Richtung der Pfeile 17 (von einem nicht dargestellten Druckerzeuger) in die Pollücken. Dieser Kühlmittelstrom verteilt sich im wesentlichen auf drei Teilströme: einen ersten Strom 17a durch den Maschinenluftspalt 18, einen zweiten Strom 17b durch den Raum zwischen den Polspulen 9 zur Kühlung der Polspulen und einen dritten Strom 17c in den Raum 13 unterhalb der Leiteinrichtung 12, dem Pollückengrundkanal. Infolge Fliehkrafteinwirkung wird dieser dritte Strom in den Raum 15 abgelenkt, streicht an den Wänden der Polkerne 4 entlang radial nach aussen, wird dann an der Polkappe 5 umgelenkt und strömt durch den Raum 16 zwischen dem Schenkel 11 und der inneren Wandung der Polspulen in den Raum 14, wo er sich mit dem zweiten Teilstrom sukzessive wieder vereinigt. Eine Blende 19 verschliesst den Pollückengrundkanal 13 am anderen Maschinenende.

In den Figuren 3 und 4 ist eine Variante der Belüftungsanordnung dargestellt, bei welcher die Strömungsrichtung des Kühlmediums in den Räumen 15 und 16 entgegengesetzt zu derjenigen nach Fig. 1 und 2 ist. Hier ist bei sonst gleichartigem Aufbau - gleiche Teile sind in den Figuren 1 bis 4 mit einunddenselben Bezugszeichen versehen - der Raum 13 (Pollückengrundkanal) auf der Einströmseite der Maschine mit einer Blende 20 verschlossen, am anderen Ende hingegen ist er offen. Das Kühlmittel strömt demgemäss in den Raum zwischen den Polen, ein Teilstrom davon gelangt in den Raum 14 und von dort aus in den Raum 16, nach Umlenkung an der polkappenunterseite radial nach innen durch den Raum 15, von dort aus in den Raum 13, den Pollückengrundkanal, und verlässt diesen an der anderen Maschi-

nenseite.

Bei Maschinen mit grösseren Eisenlängen erfolgt die Belüftung in der Regel von beiden Maschinenseiten her, wobei in aller Regel Druckerzeuger auf beiden Maschinenseiten angeordnet sind. Eine deartige Anordnung ist in Fig. 5 beispielsweise dargestellt, wobei nur eine Maschinenhälfte dargestellt ist, weil die andere spiegelbildlich dazu aufgebaut ist. Das Kühlmittel strömt dabei analog Fig. 1 in drei Teilströmen 17a, 17b und 17c durch die Maschine und verlässt diese durch Luftaustrittsschlitze 21 im Statorblechkörper 1. Zur Trennung der von beiden Seiten in die Maschine einströmenden Kühlmittelströme 17c ist in Maschinenmitte im Raum 13 und 14 eine Trennwand 22 vorgesehen. Abgesehen hiervon entspricht die Anordnung und der Aufbau der Leiteinrichtung 12 derjenigen nach Fig. 1 und 2.

In Fig. 6 ist die Anordnung und der Aufbau der Leiteinrichtung 12 detaillierter veranschaulicht. Die erforderliche Distanzierung der Schenkel 11 in den Spalten zwischen Polkern 4 und Polspule 9 erfolgt lokal durch Distanzstücke 23 aus Isoliermaterial, die auf beiden Seiten der Schenkel 11 angebracht sind. Die Distanzstücke auf der einen Seite der Schenkel 11 sind gegenüber den Distanzstücken auf der anderen Seite der Schenkel versetzt und so bemessen, dass die üblicherweise aus nichtmagnetischem Stahlblech bestehenden Schenkel durch Federkraft im Spalt eingespannt sind. Werden die Leiteinrichtungen aus einem Isoliermaterial, z. B. glasfaserverstärktem Kunstharz hergestellt, so können die Distanzstücke mit Vorteil einstückig mit der Leiteinrichtung 12 ausgebildet sein, z. B. in Gestalt warzenartiger Vorsprünge oder dergleichen. Die Abstützung der Leiteinrichtung 12 im Pollückengrundkanal 13 kann in gleicher Weise mittels Distanzstücken 23a erfolgen. Möglich ist auch eine Befestigung durch Schrauben und Distanzelemente oder andere Befestigungsmittel, da der Pollückengrundkanal ausserhalb der Polspulen-Abstützelemente 12 frei zugänglich ist.

Der Vollständigkeit halber ist in Fig. 6 auch die Isolation 24 zwischen dem Abstützelement 10 und den Polspulen 9 eingezeichnet, ebenso die Verspannung des Abstützelementes 10 mittels Stützplatte 25 und Schraubenbolzen 26 mit Mutter 27. Diese Art der Abstützung der Polspulen 9 erfolgt in Anlehnung an die eingangs genannte US-PS 3,739,212 und ist dort ausführlich beschrieben.

Ansprüche

1. Anordnung zur forcierten Zufuhr des Kühlmediums in den Spalt zwischen dem Polkern und der Polwicklung von Schenkelpolmaschinen, dadurch gekennzeichnet, dass im Spalt zwischen Polkern

- (4) und Polspule (9) eine Leiteinrichtung (12) vorgesehen ist, welche den Spalt in zwei Räume (15,16) unterteilt, die im wesentlichen nur am polkappen-
seitigen Ende des Spalts in freier Verbindung stehen, wobei vom Druckerzeuger (28) aus gesehen
beide Räume (15,16) nacheinander durchströmt sind. 5
2. Anordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Leiteinrichtung (12) sich über
die gesamte axiale Länge der Pole (3) erstreckt. 10
3. Anordnung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Leiteinrichtung (12) U-
förmig mit zwei Schenkeln (11) und einer die Schenkel verbindenden Basis besteht, welche
Schenkel (11) in den besagten Spalt zwischen Polkern (4) und Polspule (9) hineinragt, wobei an den
freien Schenkelenden je ein Spalt zwischen diesen und der Polkappe (5) freibleibt. 15
4. Anordnung nach Ansprüche 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Basis der Leiteinrichtung (12)
vom Grund der Pollücke beabstandet ist und der dadurch entstandene Raum (13) als Zuström- oder
Abströmraum für das durch den besagten Spalt strömende Kühlmittel dient. 20
5. Anordnung nach Anspruch 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Distanzierung der Schenkel
(11) und der Basis vom Polkern (4) und Polspule (9) durch Distanzstücke (23, 23a) erfolgt, die an
der Leiteinrichtung (12) angebracht oder einstückig mit dieser ausgebildet sind. 25
6. Anordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass bei einer einseitig
belüfteten Maschine der Raum (13) zwischen der Leiteinrichtung (12) und dem Grund der Pollücke
auf der der Einströmseite gegenüberliegenden Maschinenseite durch eine Blende (19) verschlossen
ist, und der besagte Raum (13) als Zuströmraum für das durch den Spalt zwischen Polkern (4) und
Polspule (9) zu leitende Kühlmittel dient (Fig.2). 30
7. Anordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass bei einseitig belüfteten
Maschinen der Raum (13) zwischen der Leiteinrichtung (12) und dem Grund der Pollücke auf der
Einströmseite der Maschine durch eine Blende (20) verschlossen ist, und der besagte Raum (13) als
Ausströmraum für das durch den Spalt zwischen Polkern (4) und Polspule (4) strömende Kühlmittel
dient (Fig.4). 35
8. Anordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass bei beidseitig belüfteten
Maschinen etwa in Maschinenmitte eine Trennwand (22) vorgesehen ist, welche zumindest
den Raum (13) zwischen Leiteinrichtung (12) und dem Grund der Pollücke axial unterteilt (Fig.5) 40
- 45
- 50
- 55

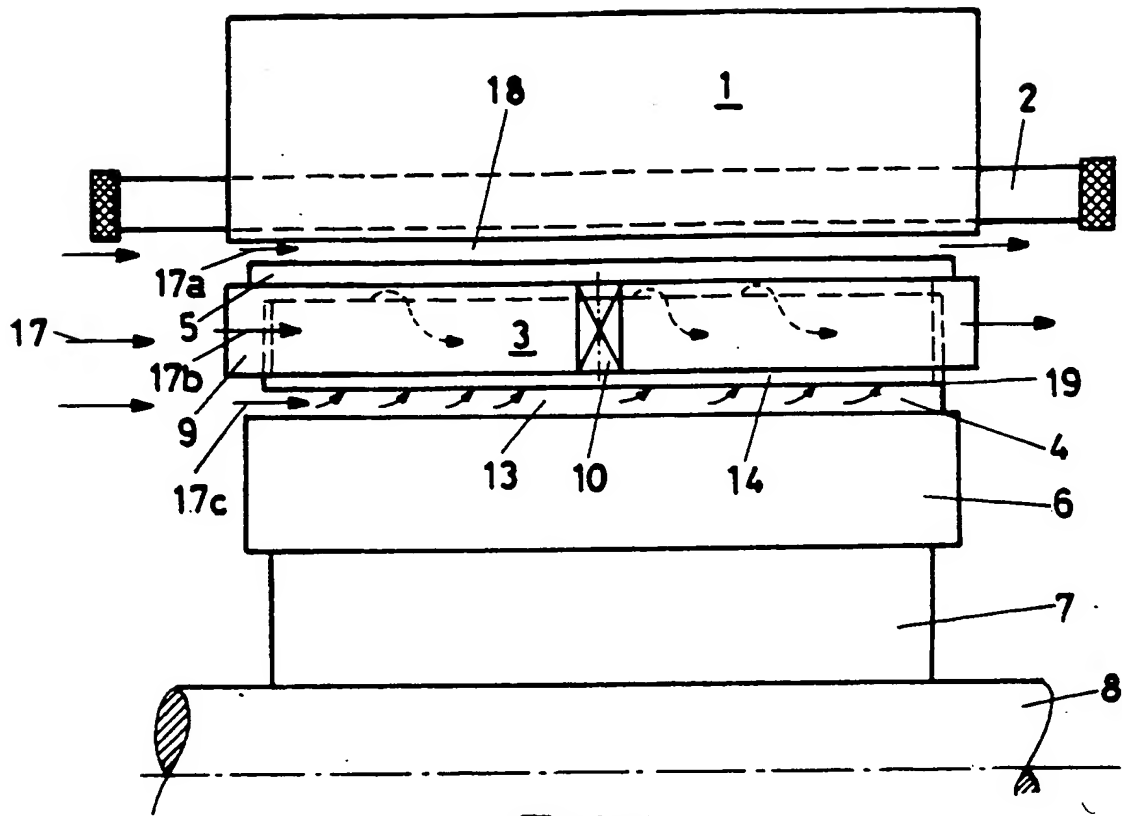


FIG.1

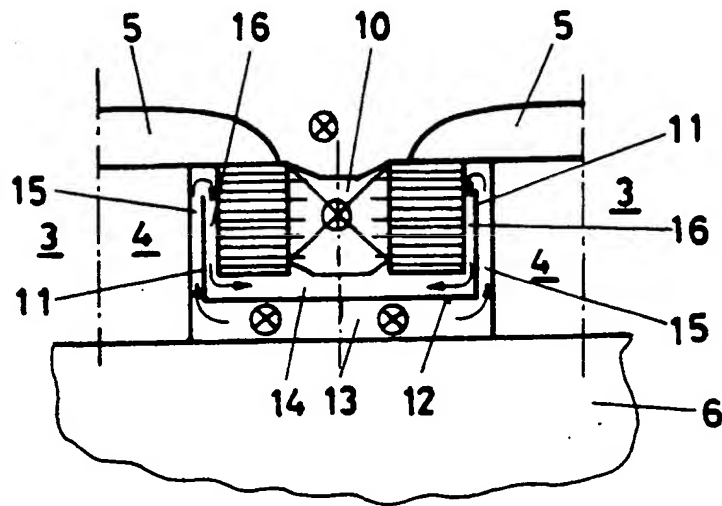


FIG.2

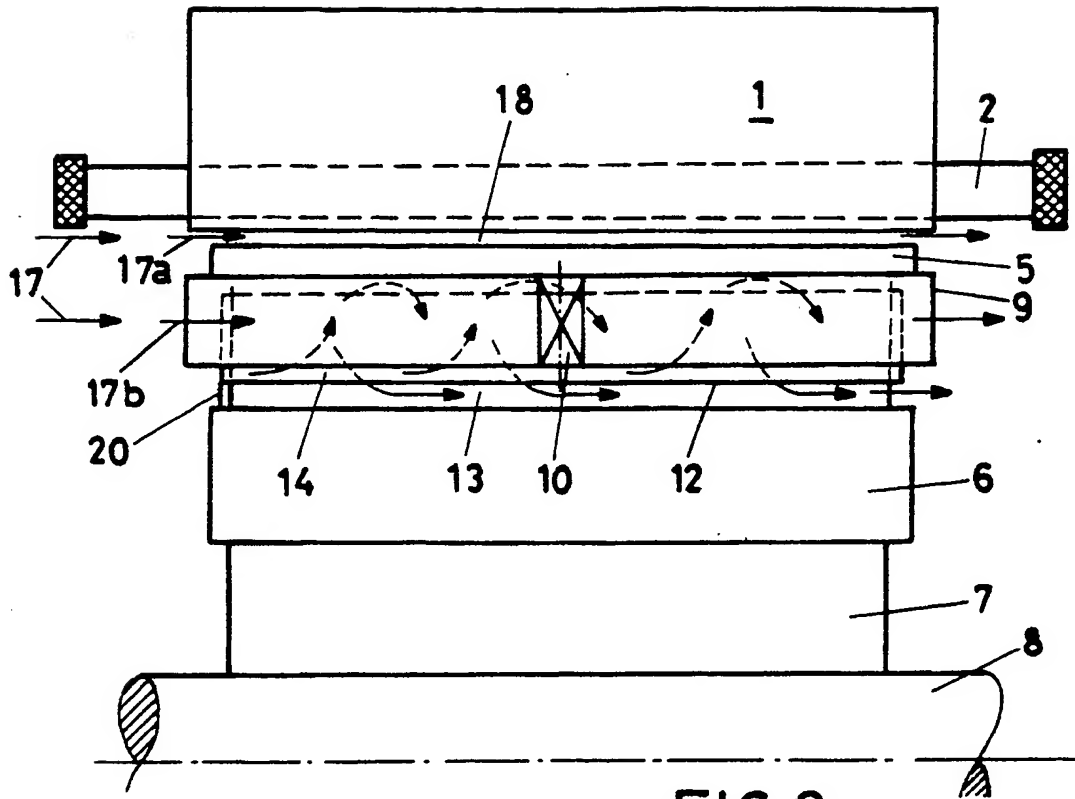


FIG.3

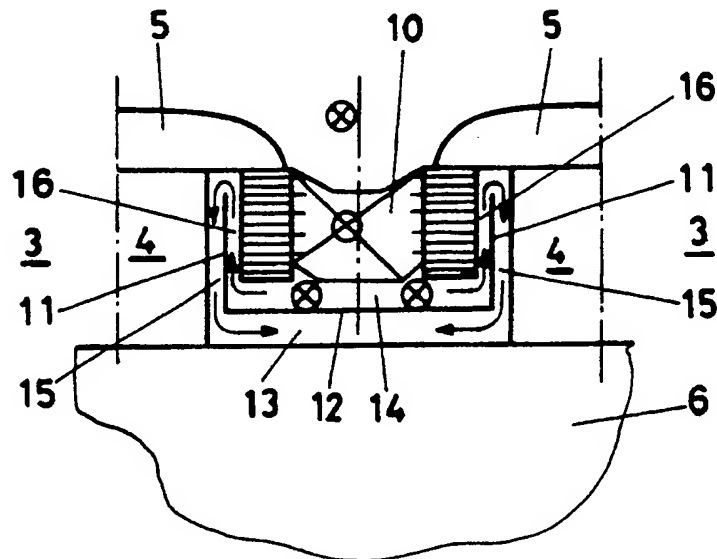


FIG.4

FIG.5

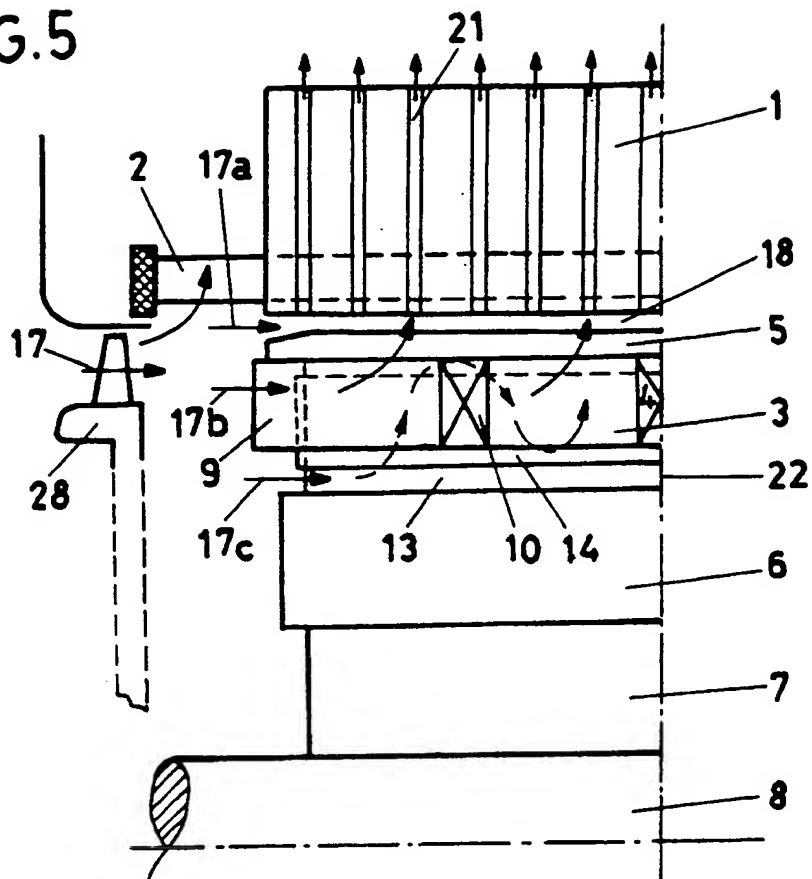
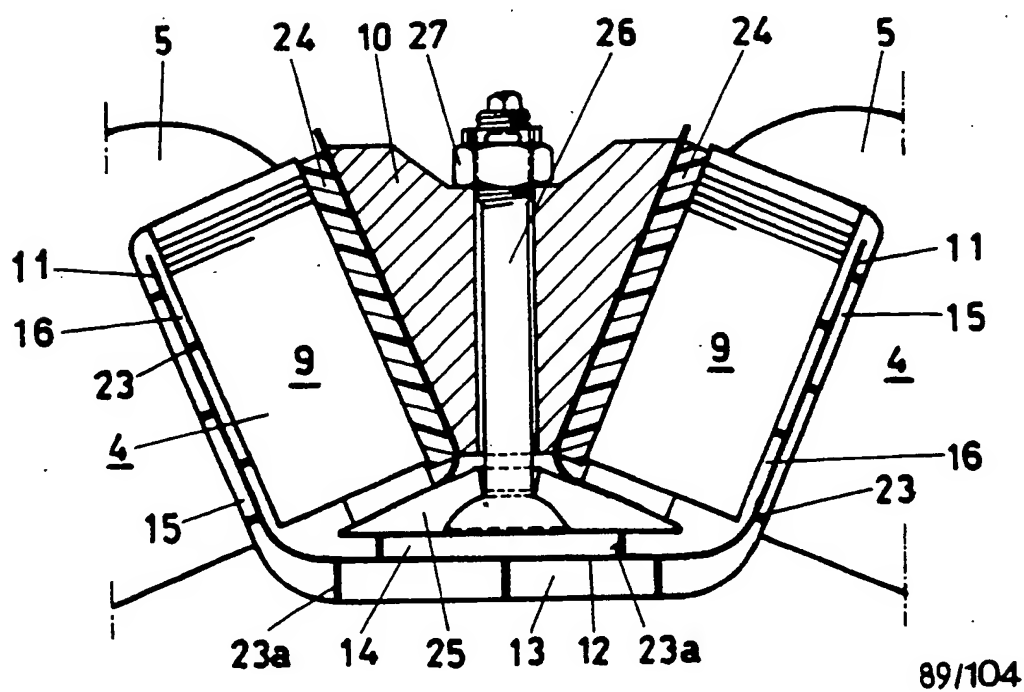


FIG.6





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 90 11 3838

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
A	US-A-3261995 (KOHN) * Spalte 4, Zeilen 1 - 27; Figuren 7, 8. *	1.	H02K3/24 H02K1/32
A	US-A-3514647 (LIPSTEIN) * Spalte 5, Zeile 18 - Spalte 6, Zeile 32; Figuren 1-7. *	1.	
A	GB-A-509359 (BARLOW) * Figuren 1-3. *	1.	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
			H02K
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschließdatum der Recherche 19 OKTOBER 1990	
		Prüfer TIO K.H.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mchtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument A : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	